

## GULTU RĀMJU FRĒZE GTF-120

---

### DARBĪBAS PRINCIPS

1. Rādiusa izfrēzēšana
2. Pirkstu savienojuma izfrēzēšana
3. Iefrēzējums sālā (reizē ar 1 darbību)
4. Gatavais materiāls tiek padots atpakaļ operatoram

### APSTRĀDĀJAMĀIS MATERIĀLS (mm)

max garums	2200
min garums	30
max platums	120
min platums	90
max augstums	40
min augstums	30

---

### IEKĀRTAS ĪPAŠĪBAS

- Elektroniski vadāma materiāla pozicionēšana
- Darbības ātrums - 6 sagataves minūtē

### IEKĀRTAS GABARĪTI (m)

Garums	3.2
Platums	1.65
Augstums	1.7

